

Фрезы для изготовления окон

8





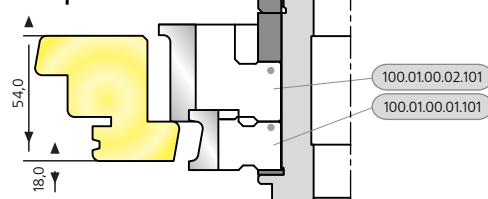
Комплект фрез с механическим креплением ножей для изготовления окон с поворотной фурнитурой (сечение бруса - 54)

100.01.00.00.000

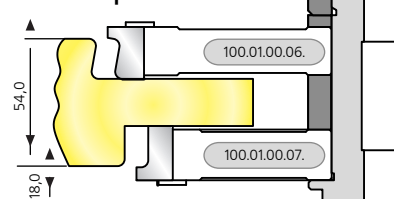
Назначение:

комплект предназначен для изготовления оконных блоков с поворотной фурнитурой (сечение бруса 54). В конструкции данного окна профиль горизонтального и вертикального бруса коробки идентичен. Отвод воды и вентиляция осуществляется через отверстие в нижнем горизонтальном бруске коробки. Обработка некоторых профилей окна достигается путем смены вида ножей на одном корпусе.

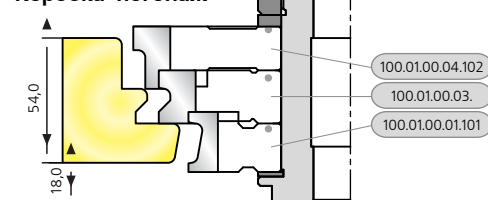
Блок 1 Створка-погонаж



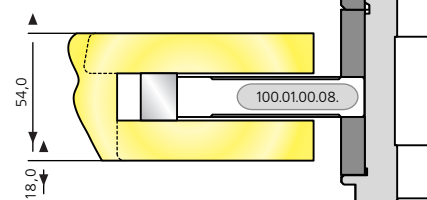
Блок 5 Створка-шип



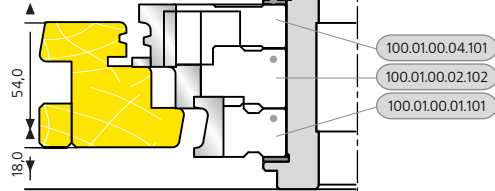
Блок 2 Коробка-погонаж



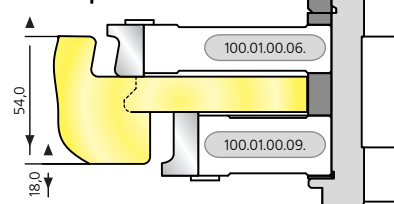
Блок 6 Створка-проушина



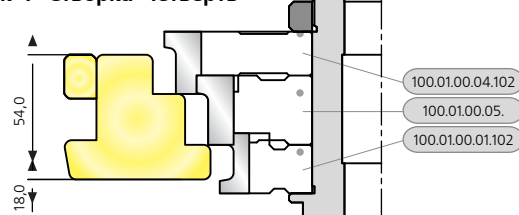
Блок 3 Створка-отлив, слезник, уплотнитель



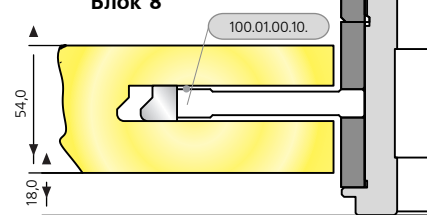
Блок 7 Коробка-шип



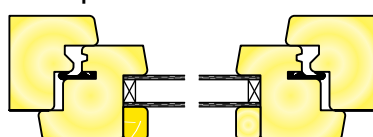
Блок 4 Створка-четверть



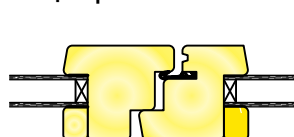
Блок 8
















Горизонтальное сечение



Центральное сечение



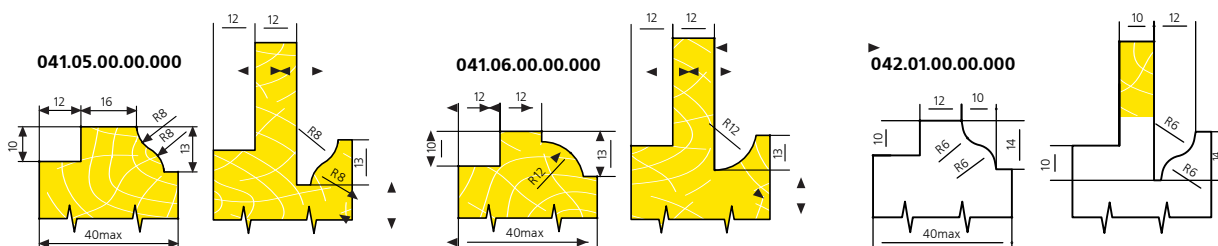
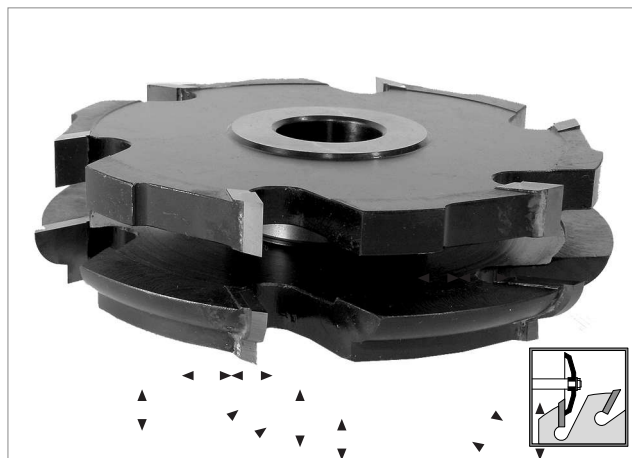
Обозначение фрезы	100.01.00.01.		100.01.00.02.		100.01.00.03.	100.01.00.04.		100.01.00.05.	100.01.00.06.	100.01.00.07.	100.01.00.08.	100.01.00.09.	100.01.00.10.
Обозначение ножа	100.01.00.01.10	100.01.00.01.102	100.01.00.02.10	100.01.00.02.102	100.01.00.03.10	100.01.00.04.10	13278	100.01.00.05.10	100.01.00.06.10	100.01.00.07.10	100.01.00.08.10	100.01.00.09.10	100.01.00.10.10
Схема ножа													
Кол.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Цена, у.е.	1550.00												

Комплект напаянных фрез для обработки окна

042.01.00.00.000
041.05.00.00.000
041.06.00.00.000

Назначение:
комплект фрез предназначен для обработки
обвязки и шипа окна.

Профиль обработки



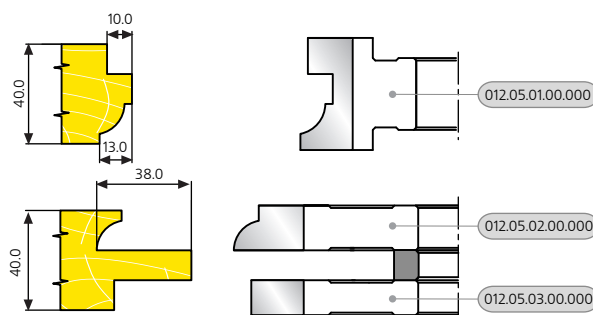
Обозначение фрезы	042.01.00.00.000				Цена, у.е.	
	042.01.01.01.000	042.01.01.02.000	042.01.02.01.000	042.01.02.02.000		
D,мм	107,0	115,0	156,0	176,0	140,0	
d,мм	32,0	32,0	32,0	32,0		
B,мм	15,0	16,0	15,0	18,0		
z, шт	4	4	4	4		
Материал режущей части	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5		
n, мин-1	6000	6000	6000	6000		
Обозначение фрезы	041.05.00.00.000				Цена, у.е.	
	041.05.01.01.000	041.05.01.02.000	041.05.02.01.000	041.05.02.02.000		
D,мм	125,0	119,0	180,0	160,0	140,0	
d,мм	32,0	32,0	32,0	32,0		
B,мм	24,5	21,0	18,0	14,0		
z, шт	4	4	4	4		
Материал режущей части	BK8	BK8	BK8	BK8		
n, мин-1	6000	6000	6000	6000		
Обозначение фрезы	041.06.00.00.000					Цена, у.е.
	041.06.01.01.000	041.06.01.02.000	041.06.01.03.000	041.06.02.01.000	041.06.02.02.000	
D,мм	125,0	99,0	119,0	180,0	166,0	140,0
d,мм	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0	
B,мм	18,0	13,0	14,0	18,0	14,0	
z, шт	4	4	4	4	4	
Материал режущей части	BK8	BK8	BK8	BK8	BK8	
n, мин-1	6000	6000	6000	6000	6000	

Фрезы затылованные, напаянные пластинами из быстрорежущей стали, для обработки окна

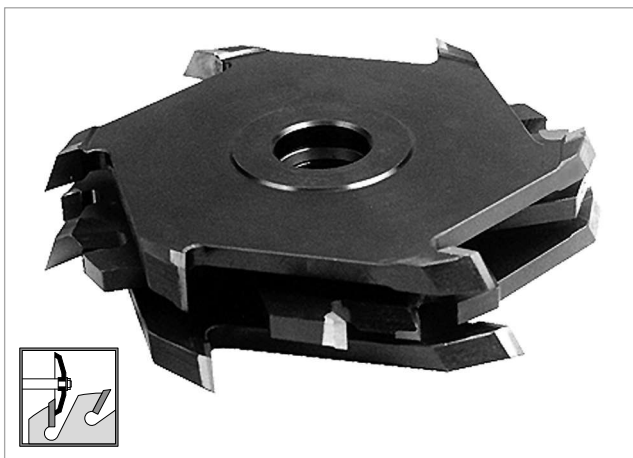
012.05.00.00.000

Назначение:
комплект предназначен для изготовления обвязки и
шипа окна.

Комплектация:
фреза для обработки оконной створки и две фрезы для
обработки шипа оконной створки.



Обозначение фрезы	012.05.00.00.000			Цена, у.е.
	012.05.01.00.000	012.05.02.00.000	012.05.03.00.000	
D, мм	125,0	180,0	165,0	120,0
d, мм	32,0	32,0	32,0	
B, мм	45,0	20,0	16,0	
z, шт	4	6	6	
Материал режущей части n, мин-1	P6M5 6000	P6M5 6000	P6M5 6000	



Комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, для изготовления окна

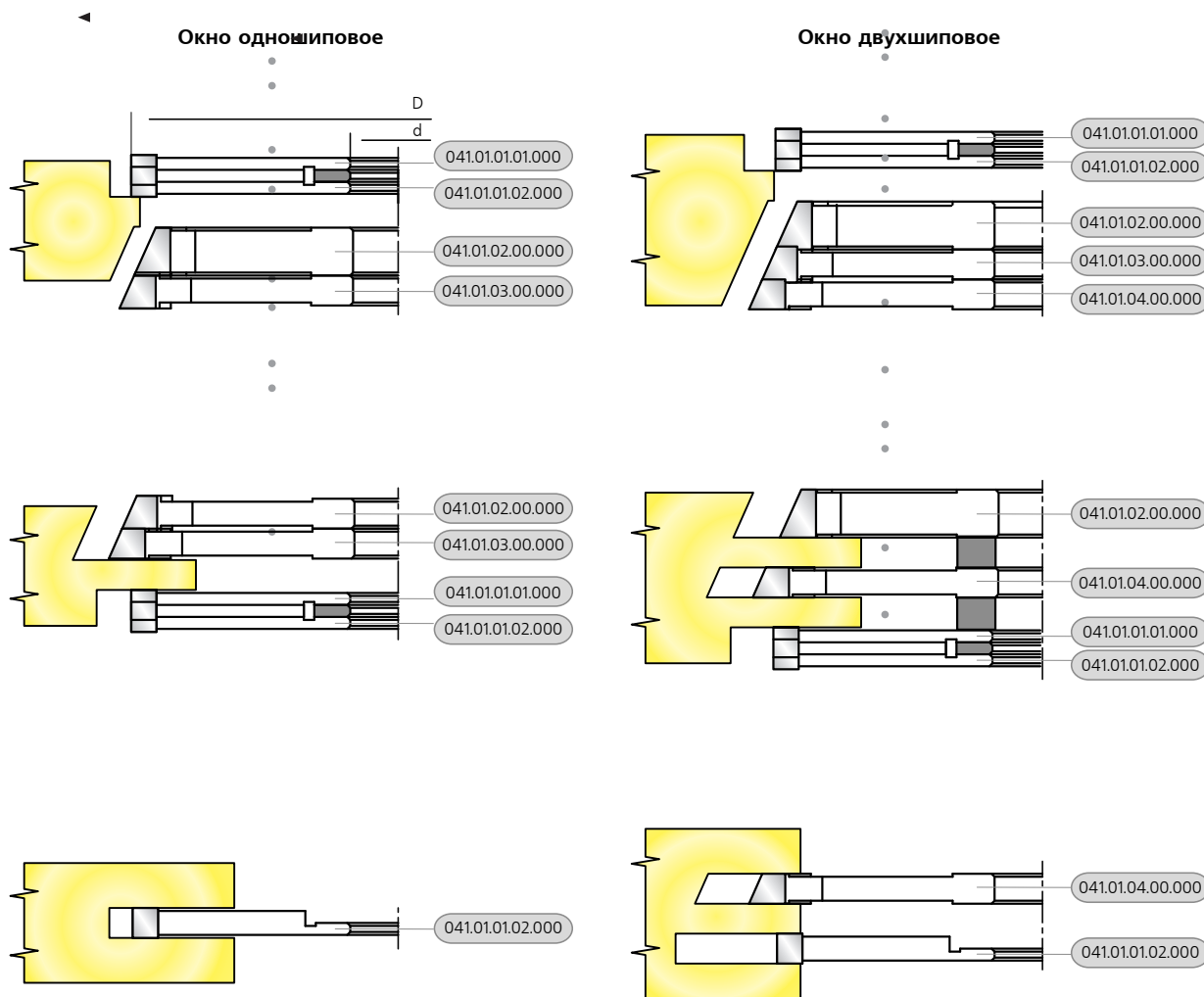
041.01.00.00.000

Назначение:

комплект предназначен для изготовления окна и двухшипового оконного блока толщиной от 40 до 57 мм.

Комплектация:

фреза пазовая раздвижная и три угловые фрезы.



Обозначение фрезы	041.01.01.00.000		041.01.02.00.000	041.01.03.00.000	041.01.04.00.000
	041.01.01.01.000	041.01.01.02.000			
D, мм	180,0	180,0	178,0	188,0	196,0
d, мм	32,0	32,0	32,0	32,0	32,0
B, мм	10,0	10,0	16,0	12,0	10,0
z	6	6	6	6	6
Материал режущей части	BK8	BK8	BK8	BK8	BK8
n, мин ⁻¹	6000	6000	6000	6000	6000
Цена, у.е.	140,00				

Примечание: обработка проушины двухшиповой конструкции осуществляется за два прохода.

Комплект фрез с напайными твердосплавными пластинами для изготовления окон с поворотно-откидной фурнитурой (брус 68, фурнитура 12-18-9)

100.02.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для обработки оконных блоков с поворотно-откидной фурнитурой на фрезерных станках.

Толщина деталей коробки и створки - 68 мм. Уплотнение размещено на створке.

Отливная панель модели Roto Centro 100 system glatter Falz.

Поворотно откидная фурнитура типа 12-18-9. Простой монтаж отдельных профильных фрез и дистанционных колец осуществляется на стекле. При обработке продольной кромки базирование детали производится по упорной линейке.

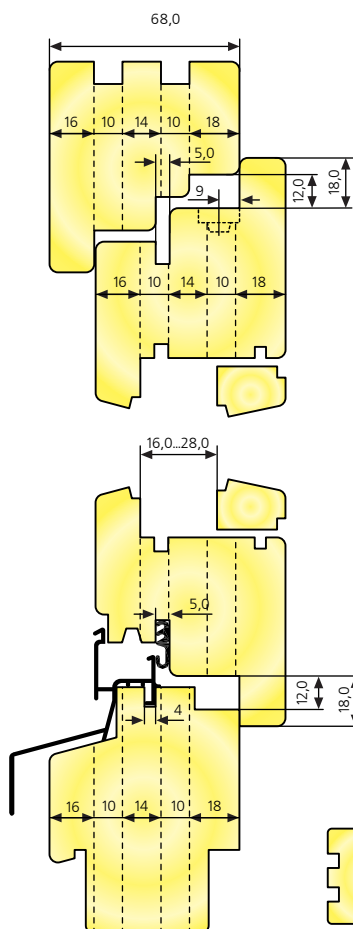
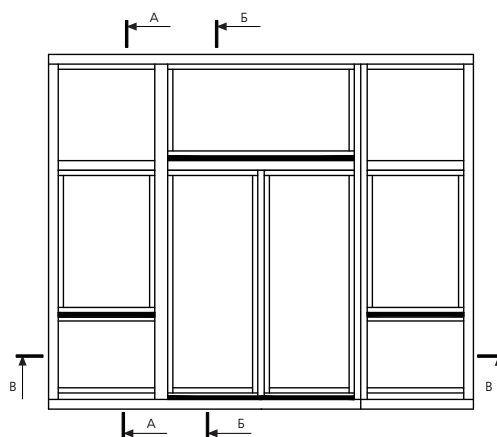
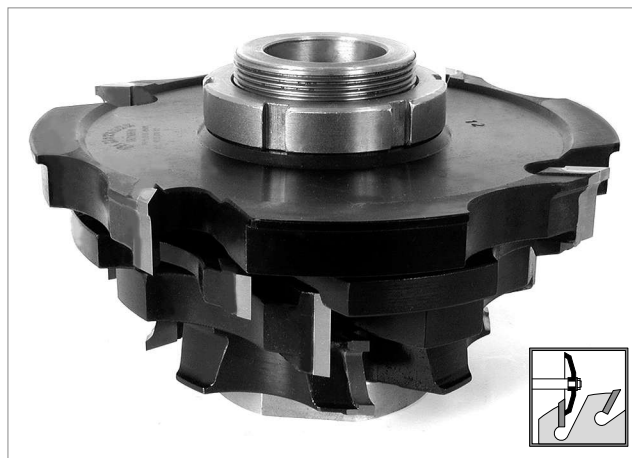
При обработке шипов и проушин используется подвижная каретка.

Комплект предназначен для ручной и механической подачи обрабатываемой заготовки.

Поставка фрез осуществляется в двух вариантах: А - полный комплект состоящий из 16 блоков собранных на 16 фланцевых стаканах, не требующие послеоперационной настройки (настройка производится на фирме изготовителе). В комплект входит 44 фрезы, 16 фланцевых стаканов и 30 дистанционных шайб. Б - комплект состоящий из 27 фрез, одного фланцевого стакана и набора дистанционных шайб.

Послеоперационная сборка и настройка осуществляется самим потребителем.

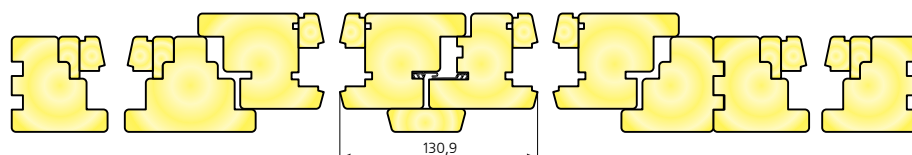
Цена, у.е.	Комплект А	Комплект В
	4600,00	3200,00



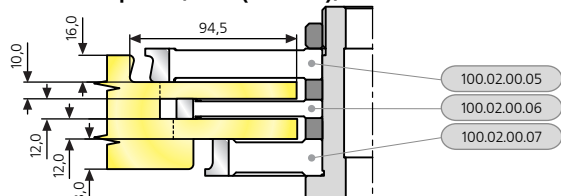
A-A

Б-Б

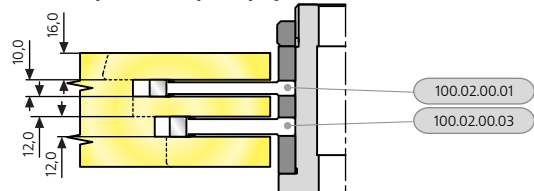
В-В



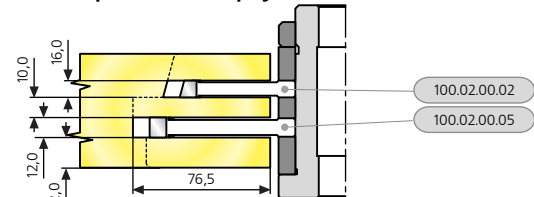
Блок 1 Коробка, низ (балкон), шип



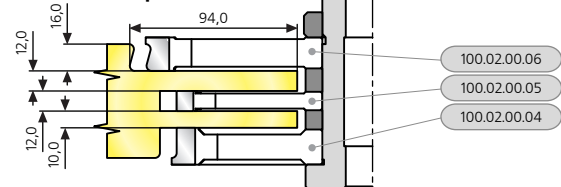
Блок 2 Коробка, верх, проушина



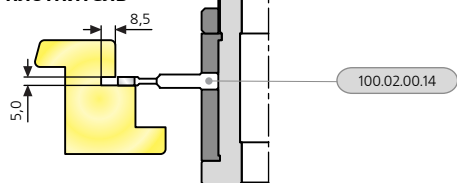
Блок 3 Коробка, низ, проушина



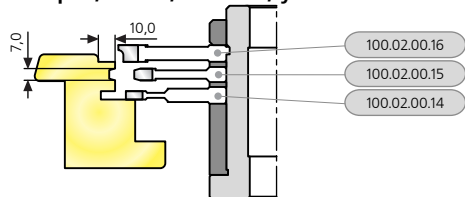
Блок 4 Створка, шип



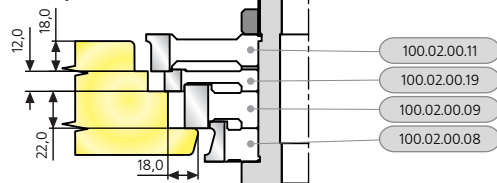
Блок 9 Уплотнитель



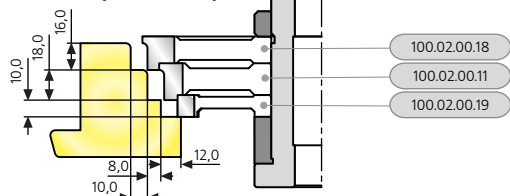
Блок 10 Створка, отлив, слезник, уплотнитель



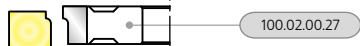
Блок 11 Коробка, погонаж



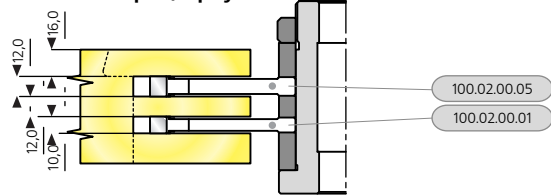
Блок 12 Створка, четверть



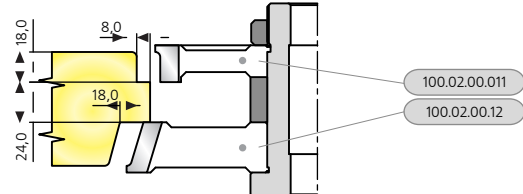
Штапик



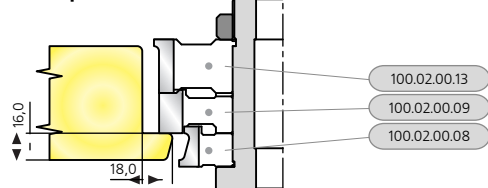
Блок 5 Створка, проушина



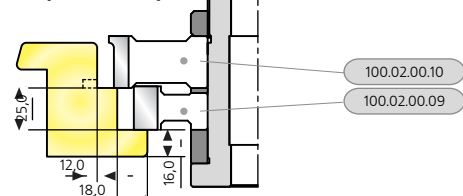
Блок 6 Коробка, погонаж, отлив



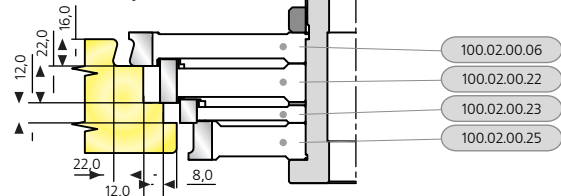
Блок 7 Створка, погонаж



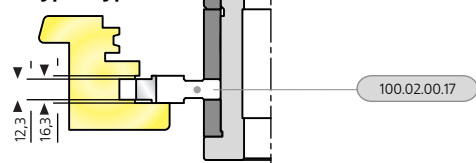
Блок 8 Створка, четверть



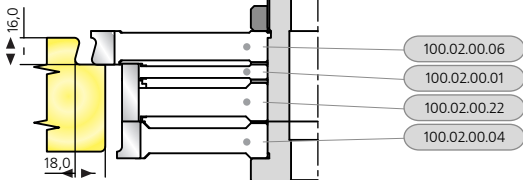
Блок 13 Коробка, импост



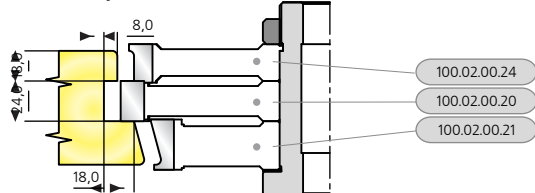
Блок 14 Фурнитура



Блок 15 Створка, импост



Блок 16 Коробка, импост, отлив



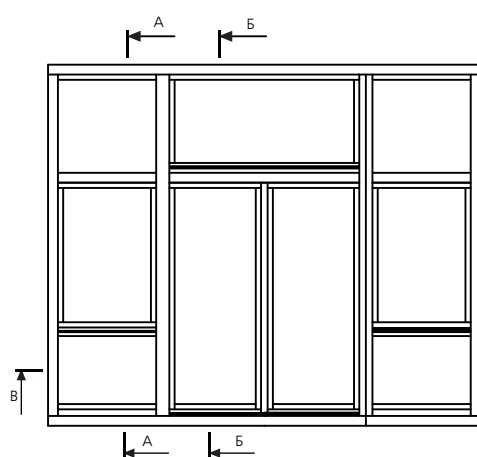
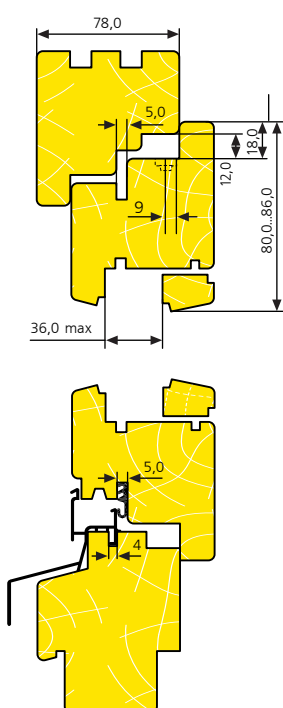
Штапик



Комплект фрез с механическим креплением ножей для изготовления окон с поворотно-откидной фурнитурой (брус 78х86, фурнитура 12-18-9)

100.03.00.00.000

Цена, у.е.	7800,00
------------	---------



A-A

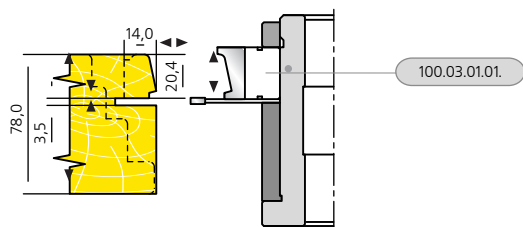
Б-Б

В-В

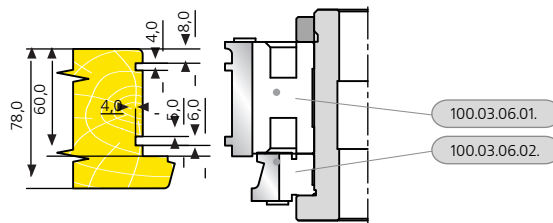
Обозначение фрезы	Обозначение ножа	Схема ножа	Кол.	Обозначение фрезы	Обозначение ножа	Схема ножа	Кол.	Обозначение фрезы	Обозначение ножа	Схема ножа	Кол.	Обозначение фрезы	Обозначение ножа	Схема ножа	Кол.
100.03.01.01.	100.03.01.01.101		3	100.03.05.02.	100.03.05.02.101		3	100.03.09.02.	100.03.09.02.101		3	100.03.14.04.	100.03.14.04.101		3
100.03.02.01.	100.03.02.01.101		3	100.03.06.01.	100.03.06.01.100		3	100.03.10.04.	100.03.10.04.101		3	100.03.14.04.	100.03.14.04.101		3
100.03.03.01.	100.03.03.01.101		3	100.03.06.01.	100.03.06.01.110		3	100.03.11.01.	100.03.11.01.101		3	100.03.15.02.	100.03.15.02.101		3
100.03.03.02.	100.03.03.02.101		3	100.03.06.01.	100.03.06.01.101		3	100.03.11.02.	100.03.11.02.101		3	100.03.16.01.	100.03.16.01.101		3
	100.03.03.02.100		3	100.03.06.02.	100.03.06.02.101		3	100.03.11.03.	100.03.11.03.101		3	100.03.16.02.	100.03.16.02.101		3
100.03.03.03.	100.03.03.03.101		3	100.03.07.02.	100.03.07.02.101		3	100.03.12.01.	100.03.12.01.101		3	100.03.16.03.	100.03.16.03.101		3
100.03.04.01.	100.03.04.01.101		3	100.03.07.03.	100.03.07.03.100		3	100.03.12.02.	100.03.12.02.101		3	100.03.17.02.	100.03.17.02.101		3
100.03.04.02.	100.03.04.02.101				100.03.07.03.101		3	100.03.12.03.	100.03.12.03.101		3	100.03.17.03.	100.03.17.03.101		3
100.03.10.01.	100.03.10.01.101				100.03.07.01.01.101-01		3	100.03.12.04.	100.03.12.04.101		3	100.03.18.01.	100.03.18.01.101		3
100.03.10.02.	100.03.10.02.101				100.03.07.01.01.102-01		3	100.03.13.01.	100.03.13.01.101		3	100.03.19.03.	100.03.19.03.101		3
100.03.10.03.	100.03.10.03.101							100.03.13.02.	100.03.13.02.101		3	100.03.20.02.	100.03.20.02.101		3
100.03.14.01.	100.03.14.01.101							100.03.13.03.	100.03.13.03.101		3	100.03.20.03.	100.03.20.03.101		3
100.03.14.02.	100.03.14.02.101														
100.03.14.03.	100.03.14.03.101														
100.03.17.01.	100.03.17.01.101														
100.03.19.01.	100.03.19.01.101														
100.03.20.01.	100.03.20.01.101														
100.03.04.03.	100.03.04.03.101		3												
100.03.04.04.	100.03.04.04.101		3	100.03.08.01.	100.03.08.01.101		3								
100.03.07.01.	100.03.07.01.101		3												
100.03.05.01.	100.03.05.01.101		3	100.03.09.01.	100.03.09.01.101		3								

Схема размещения фрез и колец для изготовления окон с поворотно-откидной фурнитурой (78x86)

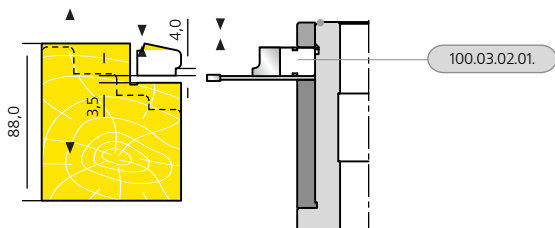
Блок 1
Профиль штапика



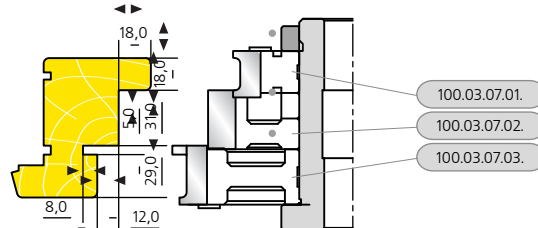
Блок 6
Створка, внутренний профиль



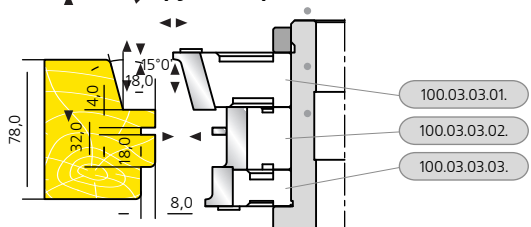
Блок 2
Отрезка штапика



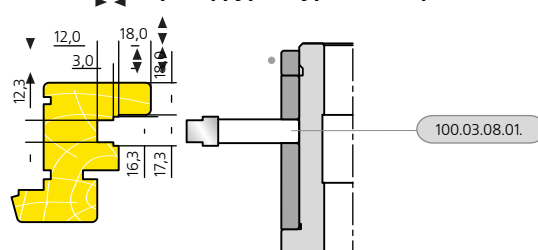
Блок 7
Створка, контур (без фурнитурного паз)



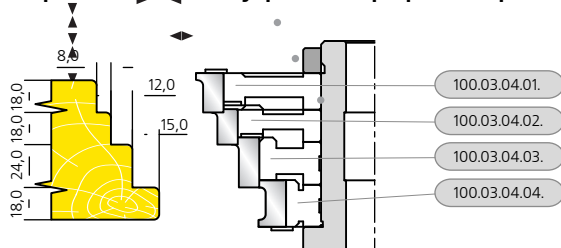
Блок 3
Внутренний профиль нижнего горизонтального бруска коробки



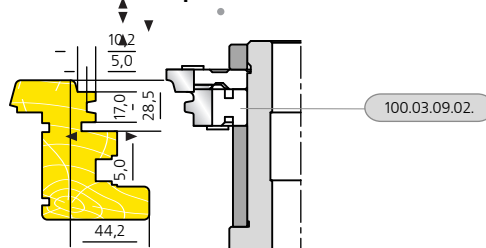
Блок 8
Створка (фурнитурный паз)



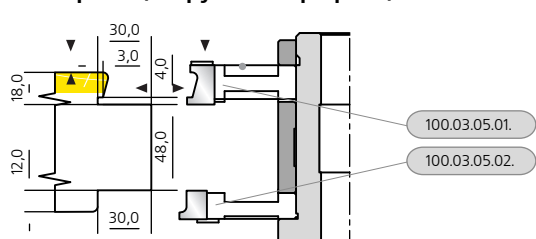
Блок 4
Коробка, импост внутренний профиль, верх



Блок 9
Створка, отлив



Блок 5
Коробка, наружный профиль, низ



Блок 10
Створка, притвор

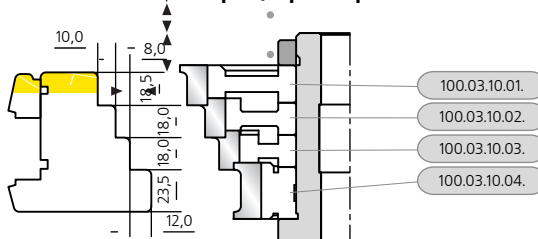
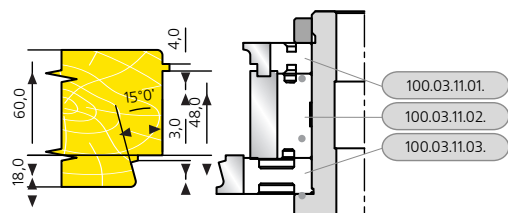
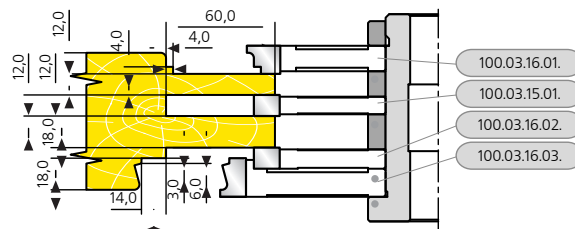


Схема размещения фрез и колец для изготовления окон с поворотно-откидной фурнитурой (78x86)

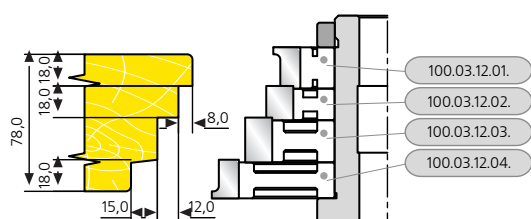
Блок 11
Створка, импост



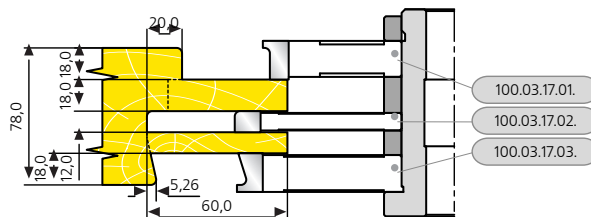
Блок 16
Створка, шип



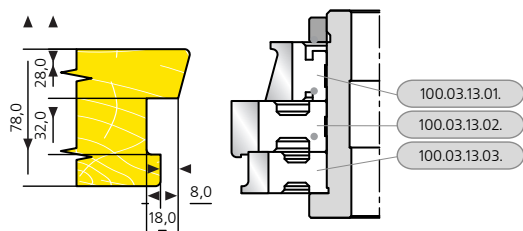
Блок 12
Коробка, импост, верх



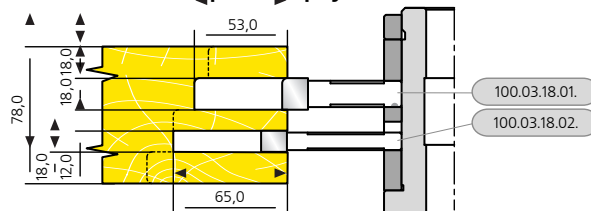
Блок 17
Коробка, низ (балкон), шип



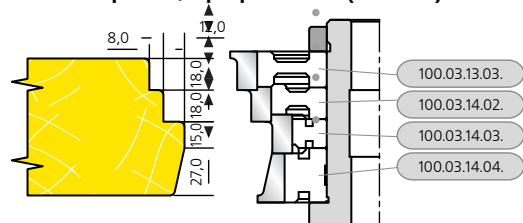
Блок 13
Коробка, импост, низ



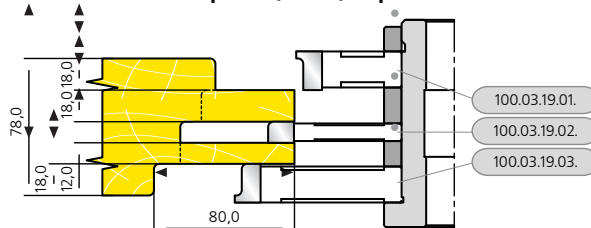
Блок 18
Коробка, проушина



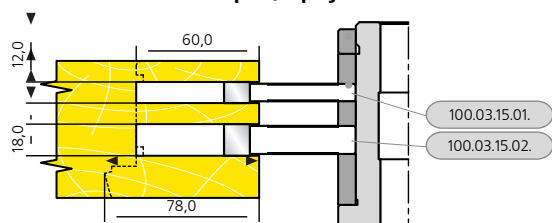
Блок 14
Коробка, профиль низ (балкон)



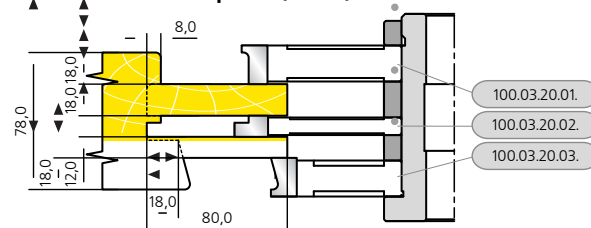
Блок 19
Коробка, шип, верх



Блок 15
Створка, проушина



Блок 20
Коробка, шип, низ





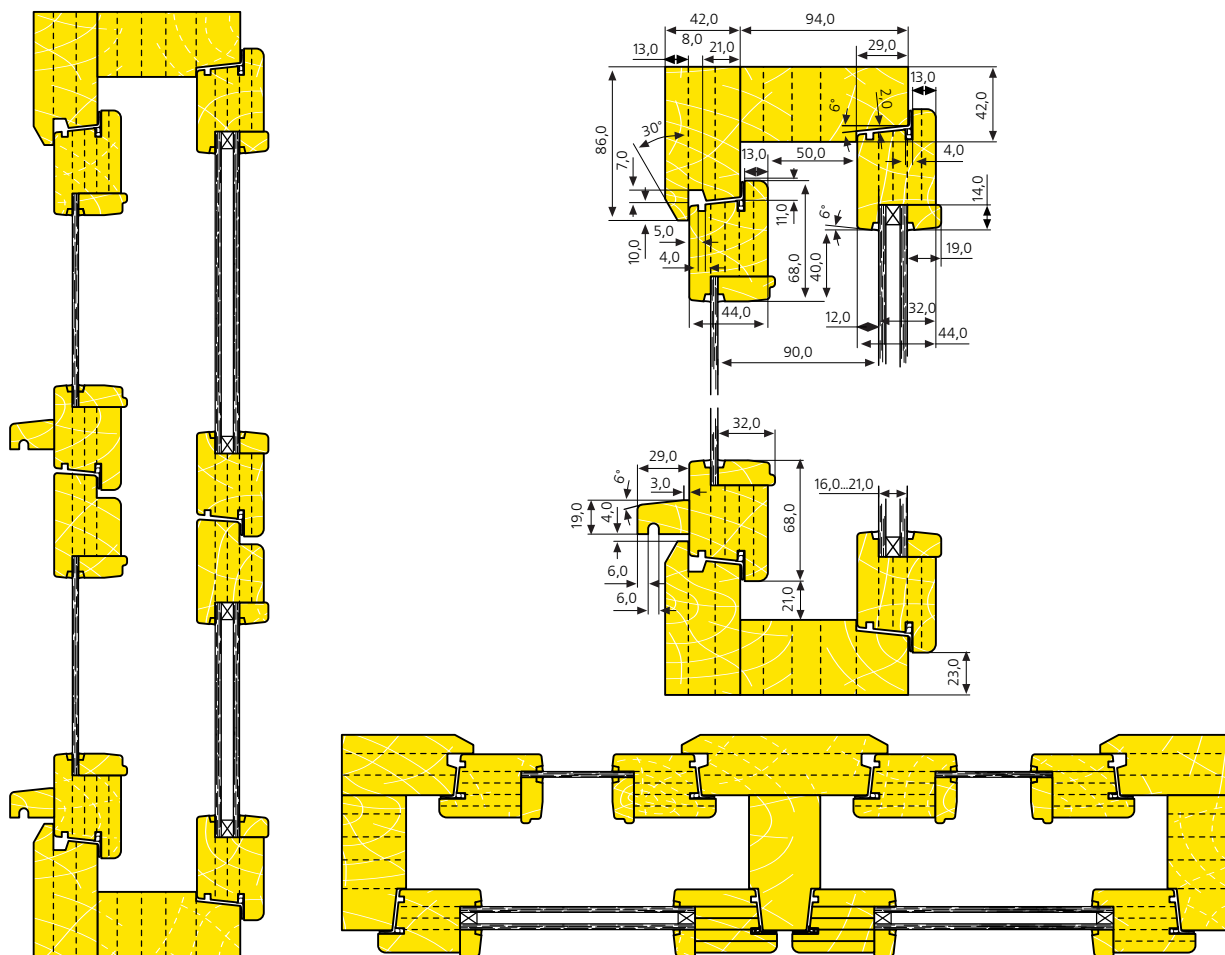
Комплект фрез для изготовления окон и балконных дверей с стекопакетами и стеклами для жилых и общественных зданий по ГОСТ 24699

100.04.00.00.000

Назначение:

комплект предназначен для изготовления спаренных оконных блоков из древесины твердых и мягких пород. По желанию потребителя возможна поставка комплекта инструмента для изготовления окон на четырехсторонних станках, угловых центрах.

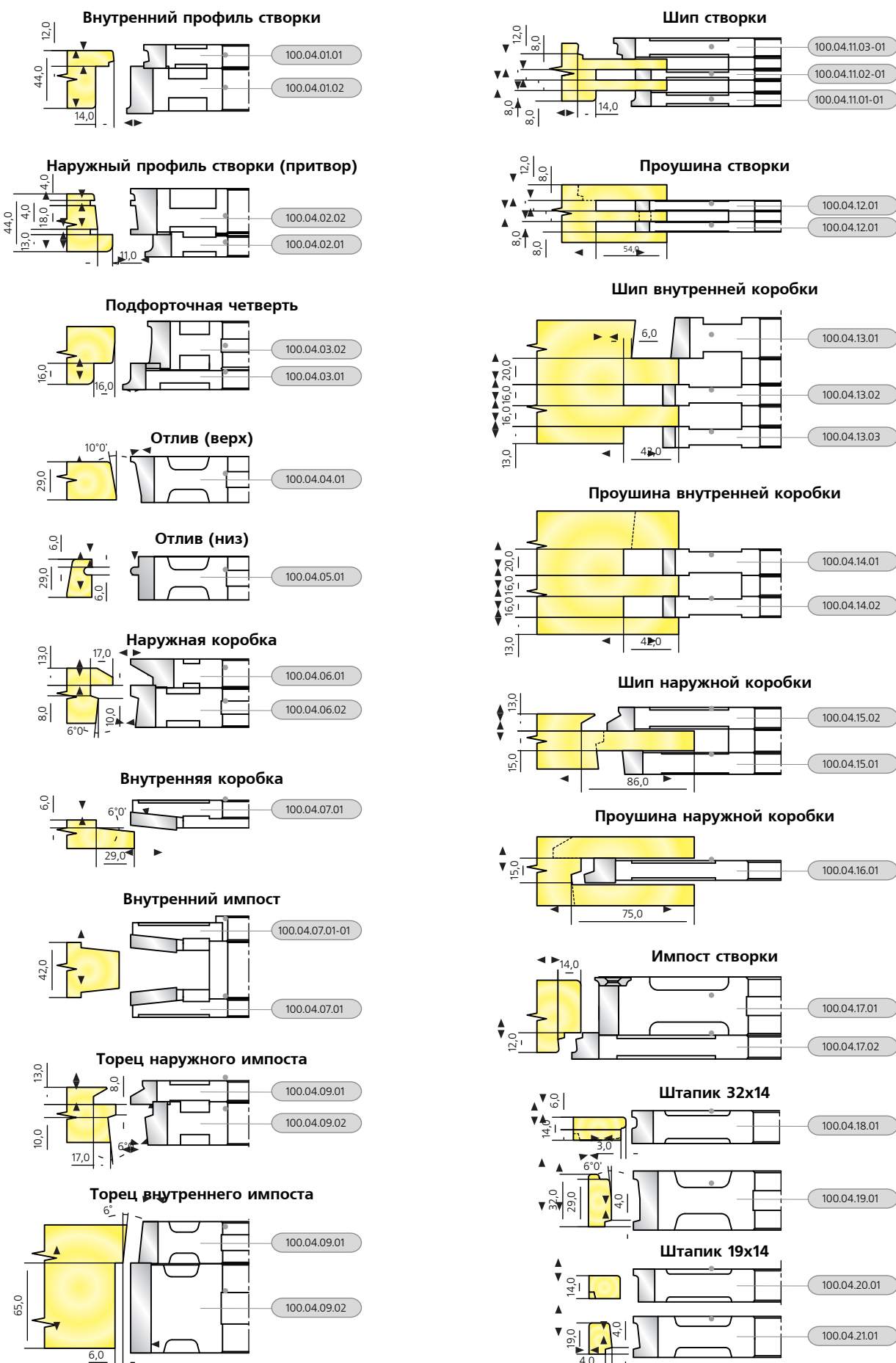
Цена, у.е. 4500,00

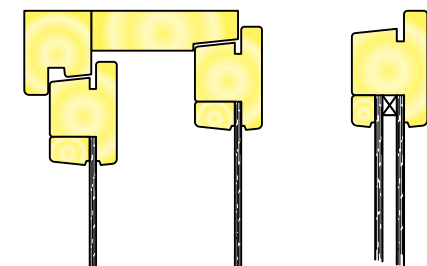


Обозначение фрезы	100.04.01.01	100.04.01.02	100.04.02.01	100.04.02.02		100.04.03.01	100.04.03.02	100.04.04.01	100.04.05.01	100.04.06.01	100.04.06.02	100.04.07.01	100.04.07.01-01	100.04.09.01
Обозначение ножа	100.04.01.01.101	100.04.01.02.101	100.04.02.01.101	100.04.02.02.101	100.04.02.02.102	100.04.03.01.101	100.04.03.02.101	100.04.04.01.101	100.04.05.01.101	100.04.06.01.101	100.04.06.02.101	100.04.07.01.101	100.04.07.01-01.101	100.04.09.01.101
Схема ножа														
Кол.	3	3	3	3	6	3	3	3	3	3	3	3	3	3

Обозначение фрезы	100.04.09.02	100.04.10.01	100.04.10.02	100.04.11.01-01	100.04.11.03-01	100.04.15.01	100.04.15.02	100.04.16.01	100.04.17.01		100.04.17.02	100.04.18.01	100.04.19.01	100.04.20.01	100.04.21.01
Обозначение ножа	100.04.09.02.101	100.04.10.01.101	100.04.10.02.101	100.04.11.01-01.101	100.04.11.03-01.101	100.04.01.15.101	100.04.15.02.101	100.04.16.01.101	35.01006.04.5	100.04.17.01.101	100.04.17.02.101	100.04.18.01.101	100.04.19.01.101	100.04.20.01.101	100.04.21.01.101
Схема ножа															
Кол.	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

Схема размещения фрез и колец для изготовления 2-х створчатых оконных блоков с тройным остеклением (стекло+стеклопакет)





Комплект фрез с механическим креплением твердосплавных пластин для изготовления 2-х створчатых оконных блоков (Р) для жилых и общественных зданий по ГОСТ 11214
100.07.00.00.000

Назначение:

комплект предназначен для изготовления оконных блоков из древесины твердых и мягких пород. Фрезы собраны на станке с посадочным диаметром 40 мм. Возможна установка на станках с посадочным диаметром 32 мм. По желанию потребителя возможна поставка комплекта инструмента для изготовления окон на четырехсторонних станках, угловых центрах.

Цена, у.е.	5850,00
------------	---------

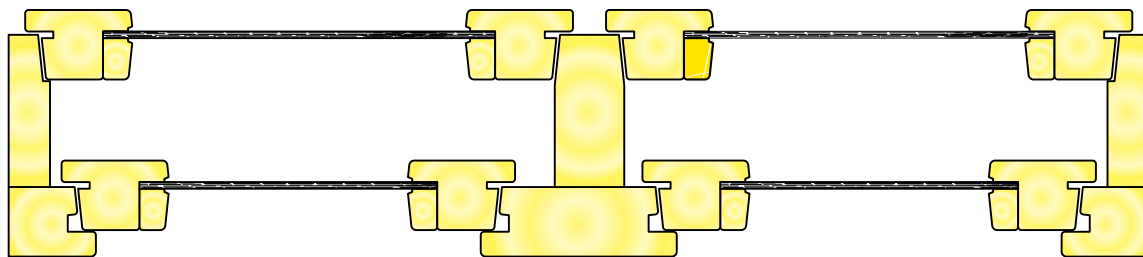
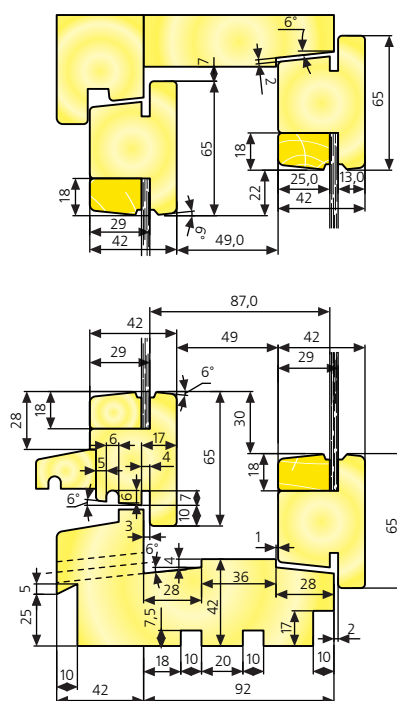
[illegible][illegible]

Схема размещения фрез и колец для изготовления 2-х створчатых оконных блоков

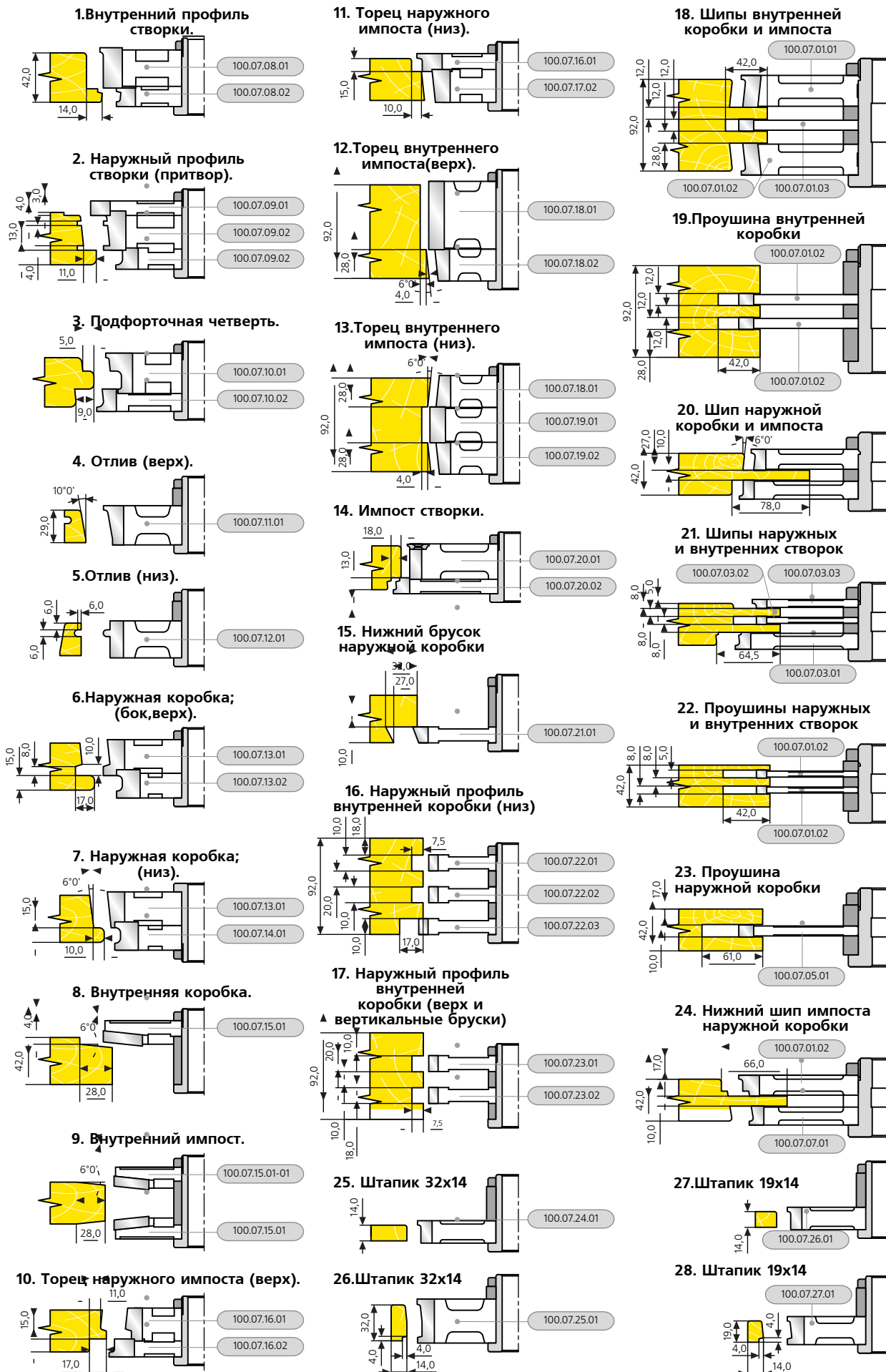
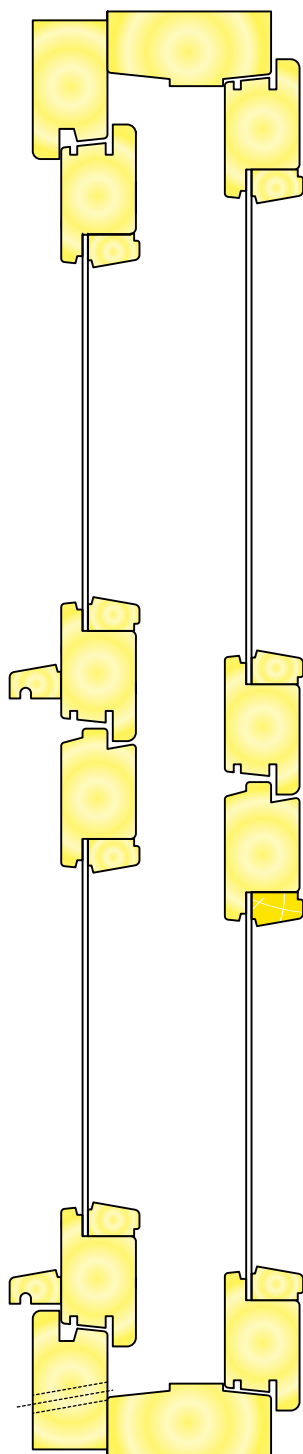


Схема установки блоков фрез на шпинделях
углового центра



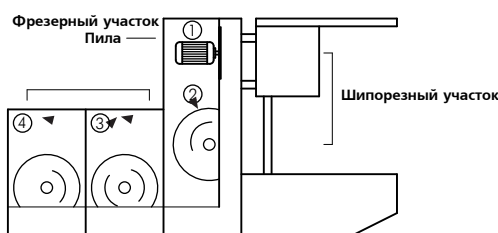
Комплект фрез для изготовления окон со стекопакетамии стеклами раздельной конструкции для жилых и общественных зданий по ТУ 5361- 070-00249567-97

100.08.00.00.000

Назначение:

комплект предназначен для изготовления окон раздельной конструкции из древесины твердых и мягких пород на угловом центре. Фрезы собраны на станках с посадочным диаметром 40 мм. Возможна поставка комплекта с посадочным диаметром по требованию оборудования заказчика.

Цена, у.е.	5000,00
------------	---------



№ шпинделя	№ блока
1	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13
2	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13
3	2, 3
4	1, 2, 3, 4, 5, 6

№ блока	Обозначение фрезы	Обозначение ножа	Схема ножа	Кол.	№ блока	Обозначение фрезы	Обозначение ножа	Схема ножа	Кол.
1	100.08.01.01.	100.08.01.01.101		3	6	100.08.06.02.	100.08.06.02.101		3
	100.08.01.02.	100.08.01.02.101		3		100.08.07.01.	100.08.07.01.101 13329		4+4
2	100.08.02.01.	100.08.02.01.101		3	7	100.08.07.02.	100.08.07.02.101 13329		4+4
	100.08.02.01.-01(П)	100.08.02.01.101-01		6		100.08.08.01.	100.08.08.01.101 13329		4+2
	100.08.02.02.	100.08.02.02.101		3		100.08.07.01.	100.08.07.01.101 13329		4+4
	100.08.02.02.-01(П)	100.08.02.02.101-01		3		100.08.08.02.	100.08.08.02.101 13329		4+2
3	100.08.03.01.	100.08.03.01.101		3	8	100.08.09.01.	100.08.09.01.101 13329		4+2
	100.08.03.02.	100.08.03.02.101		3		100.08.09.02.	100.08.09.02.101 13329		4+2
	100.08.03.03.	100.08.03.03.101		3		100.08.10.01.	100.08.10.01.101 100.08.10.01.102 13329		3+3+3
4	100.08.04.01.	100.08.04.01.101		3	9	100.08.10.02.	100.08.10.02.101 13329		4+2
	100.08.04.02.	100.08.04.02.101		3		100.08.11.01.	100.08.11.01.101		4+4
5	100.08.05.01.	100.08.05.01.101		3	10	100.08.12.01.	100.08.12.01.101		3+3
	100.08.05.02.	100.08.05.02.101		3		100.08.12.02.	100.08.12.02.101		3+3
	100.08.05.03.	100.08.05.03.101		3		100.08.13.01.	100.08.13.01.101		4+4
6	100.08.06.01.	100.08.06.01.101		3	11				

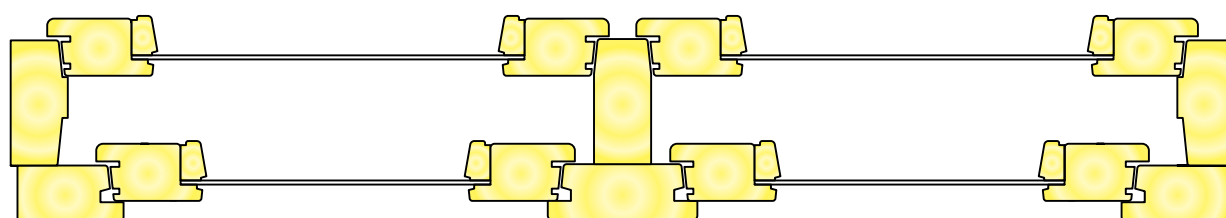
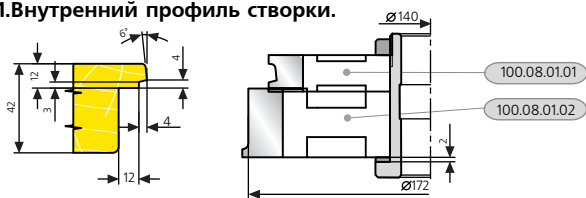
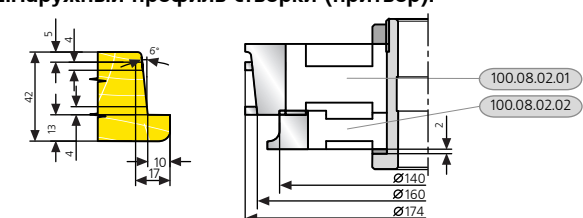


Схема размещения фрез и колец для изготовления 2-х створчатых оконных блоков по ТУ 5361-070-00249567-97

1. Внутренний профиль створки.



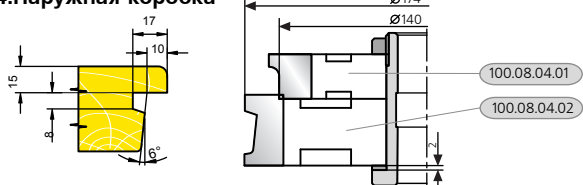
2. Наружный профиль створки (притвор).



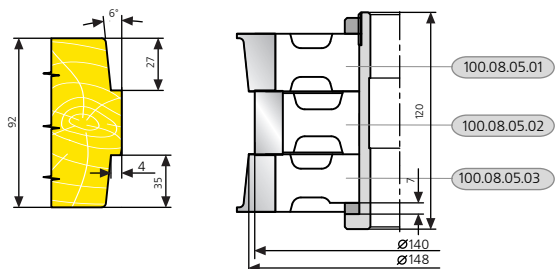
3. Подфторочная четверть.



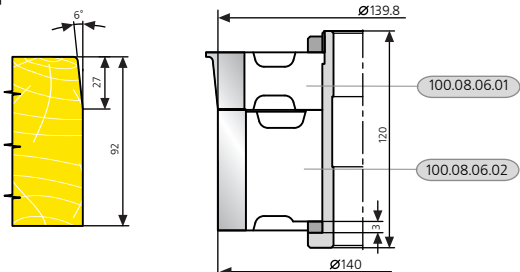
4. Наружная коробка



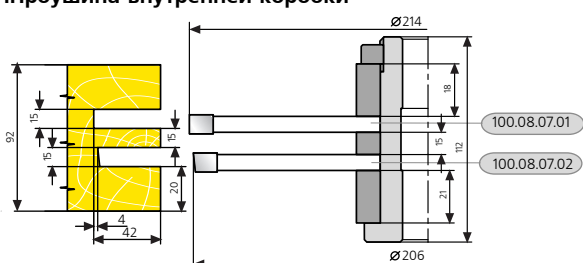
5. Торец внутреннего импоста



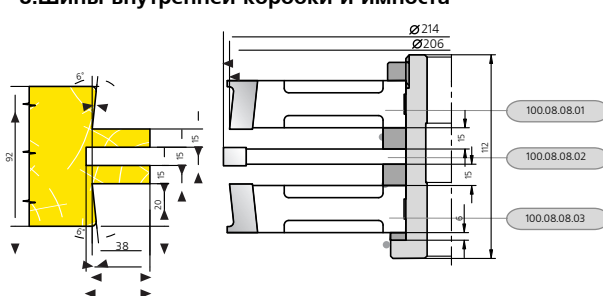
6. Внутренний импост.



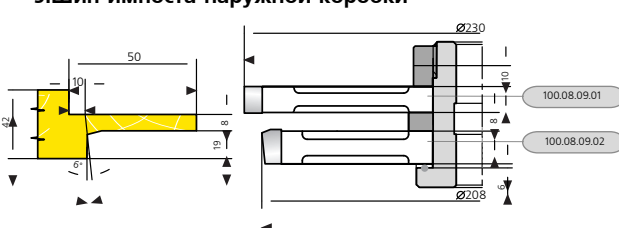
7. Проушина внутренней коробки



8. Шипы внутренней коробки и импоста



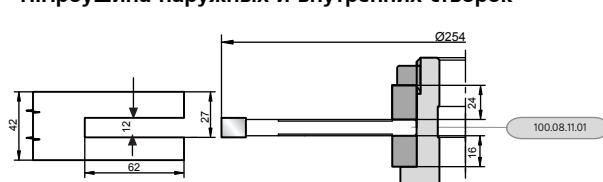
9. Шип импоста наружной коробки



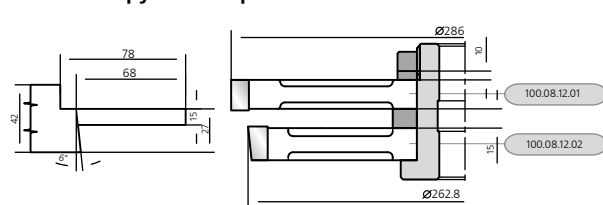
10. Шип наружных и внутренних створок



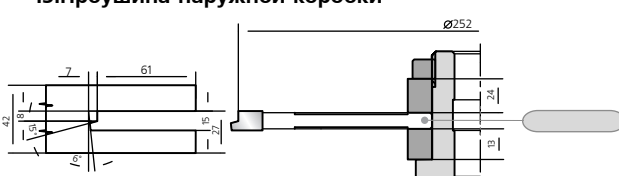
11. Проушина наружных и внутренних створок



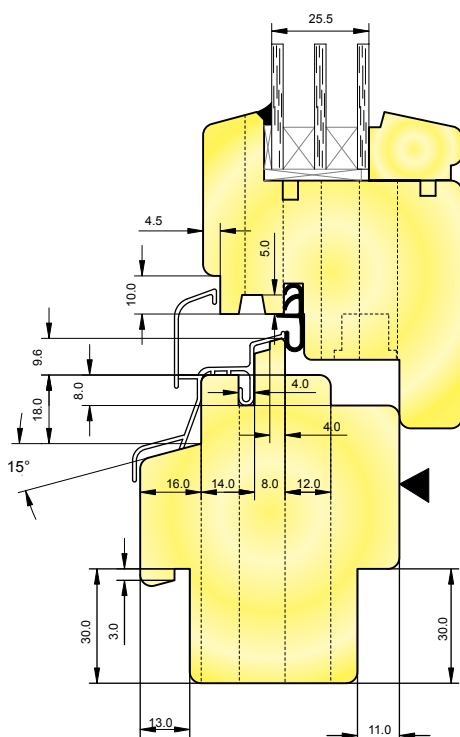
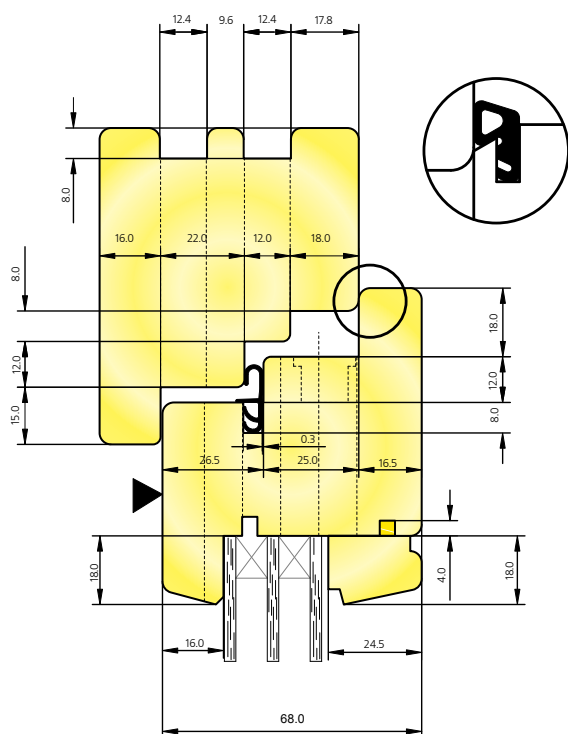
12. Шип наружной коробки



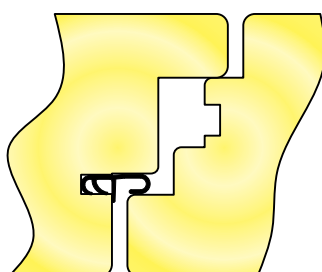
13. Проушина наружной коробки



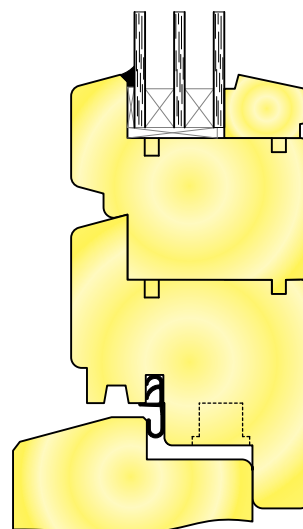
Вариант дополнительного уплотнения



Горизонтальное сечение оконных створок по притвору



Вертикальное сечение блока балконной двери



Комплекс фрез с механическим креплением твердосплавных пластин для изготовления окон с поворотно-откидной фурнитурой "ПРОФЕССИОНАЛ-68"

Назначение:

комплект предназначен для изготовления окон с 1 и 2-х камерными стеклопакетами с поворотно-откидной фурнитурой 12-18-9, с отливом GURMANN-Donau 22F, с уплотнителем на створке- Deventer P4050(GRAR 125, CERO C 472), с дополнительным уплотнителем на створке- Deventer M 80 10.

Защиповка коробки на 2 шипа, створки- 2,5 шипа.

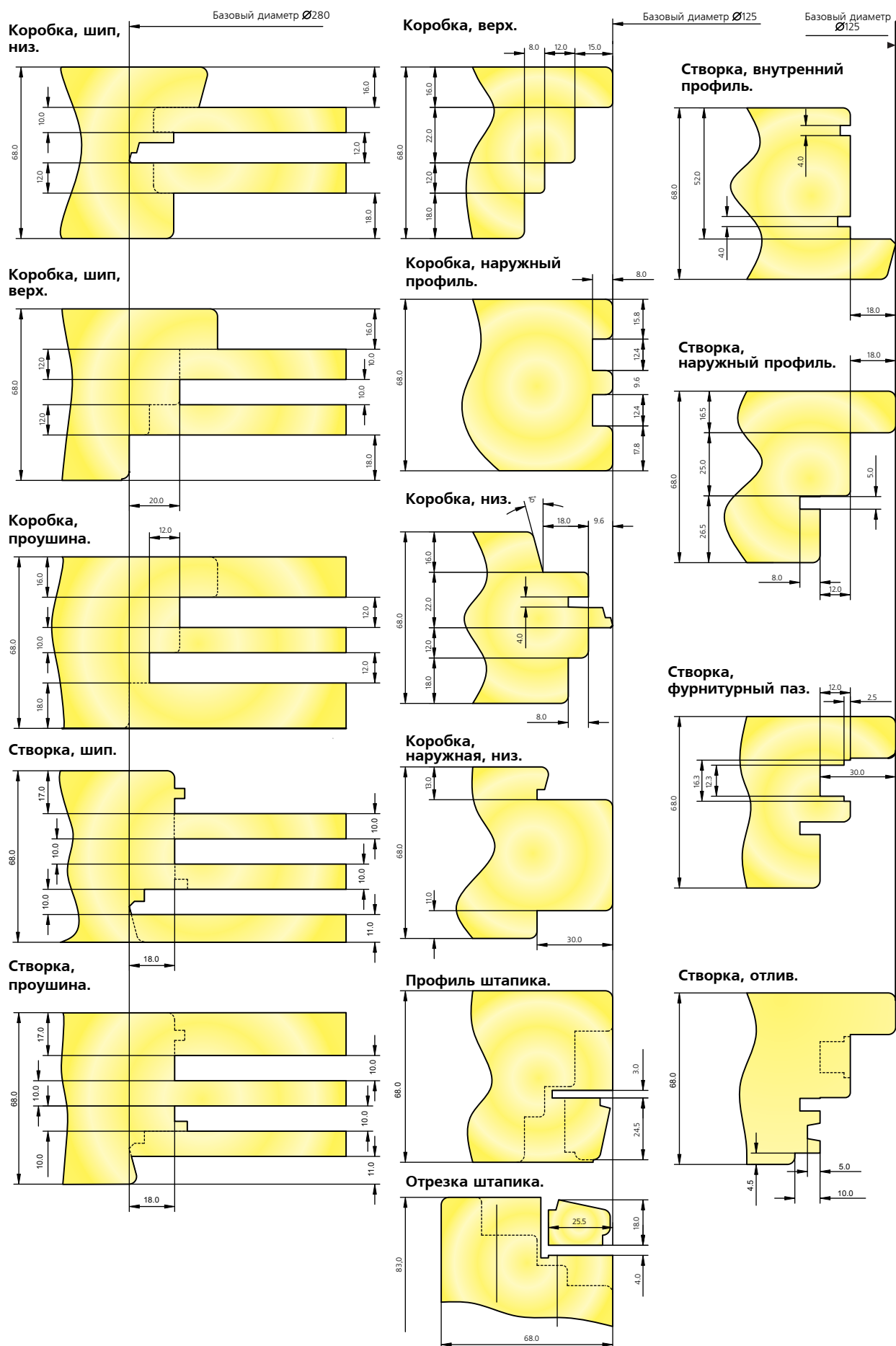
Цена базового комплекта - 6895,00 у. е.

Цена дополнительных блоков - 4200,00 у. е.

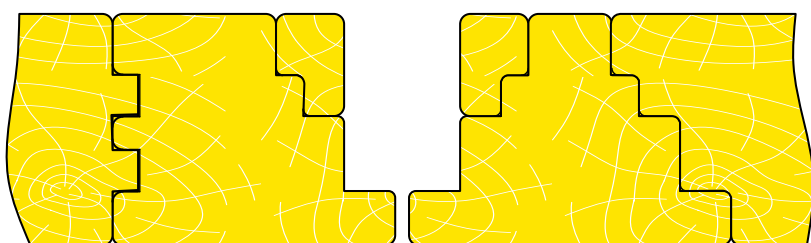
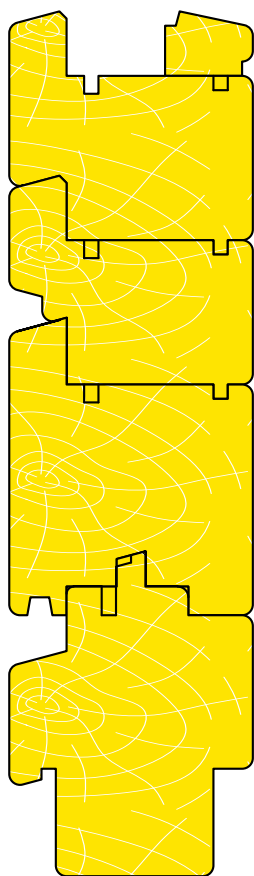
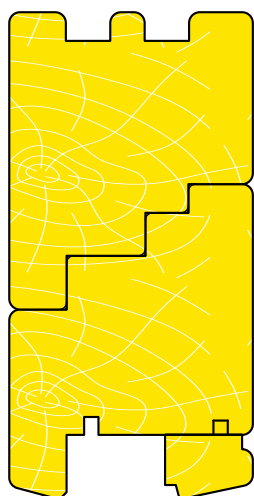
ИСПОЛНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА:

- инструмент изготовлен для работы в режиме ручной и механической подачи и предназначен для работы на фрезерных стенках с шипорезной кареткой, угловых центрах
- фрезы изготовлены с механическими креплениями ножей и подрезателей из твёрдого сплава фирмы LEUCO
- фрезы собраны на стекле в блоки, имеют полную защиту от проворотов и полностью готовы к работе
- диаметр посадочного отверстия стекла определяется оборудованием потребителя ($d=32, 40, 50$)
- для удобства в работе предусмотрена нулевая настройка по высоте, а также нулевой диаметр 125 мм для продольного профилирования
- предельная частота вращения фрез в работе - 6000 мин-1
- число зубьев $Z=3$ для продольного профилирования и $Z=3+3+3$ для нарезки шипов и проушин

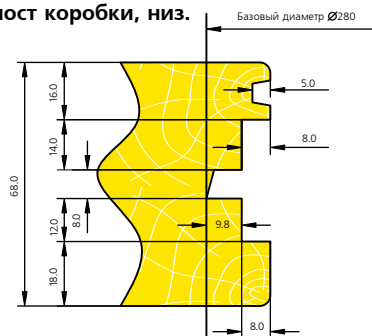
Базовый комплект для изготовления окна с поворотно-откидной фурнитурой.



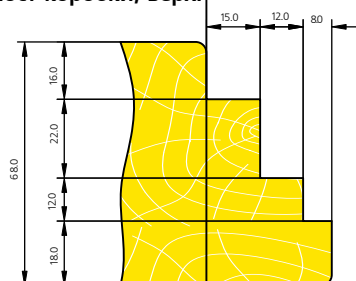
Дополнительные блоки поставляемые по заказу потребителей



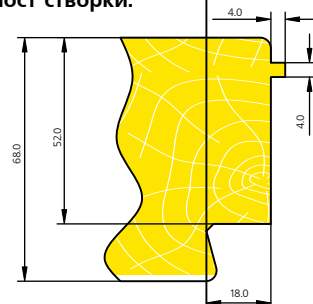
Импост коробки, низ.



Импост коробки, верх.



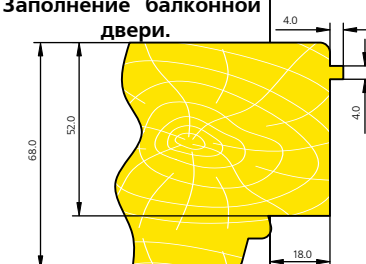
Импост створки.



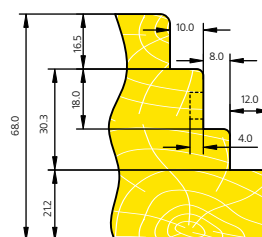
Балконная дверь.



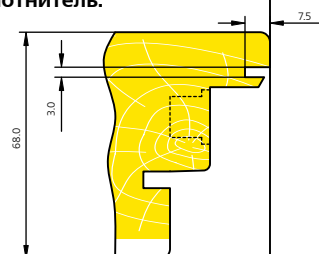
Заполнение балконной двери.



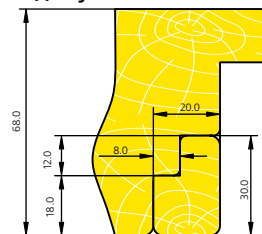
Створка, притвор.



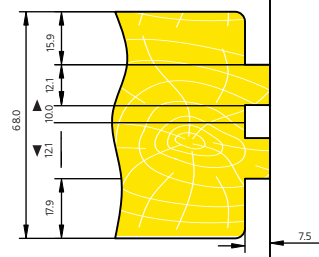
Створка, дополнительный уплотнитель.



Заполнение коробки под глухое остекление.

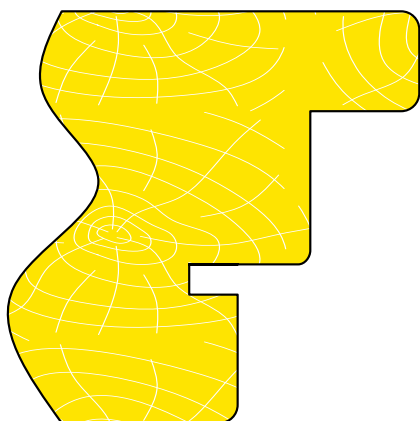


Наращивание коробки.

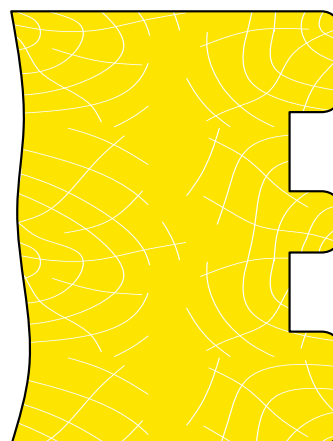


Дополнительные блоки антискольной группы для работы на фрезерных станках и обрабатывающих центрах.

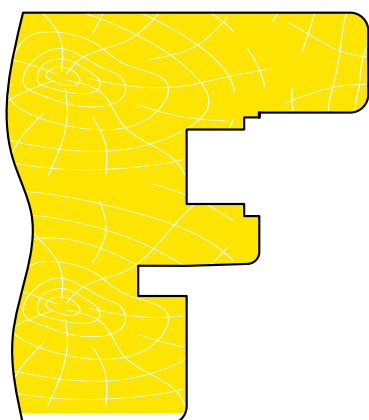
Створка, наружный профиль.



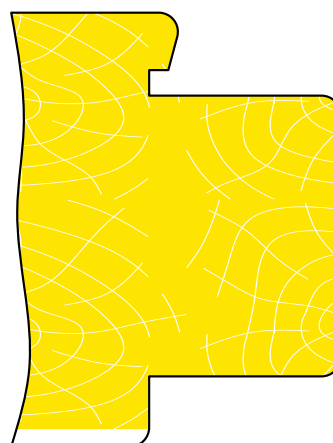
Коробка, наружный профиль.



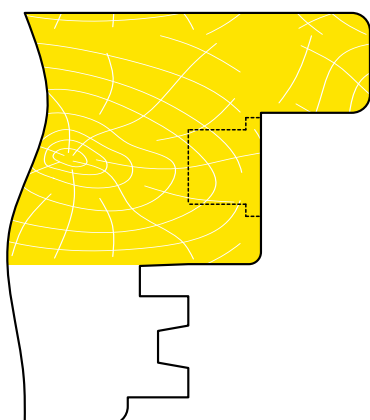
Створка, фурнитурный паз.



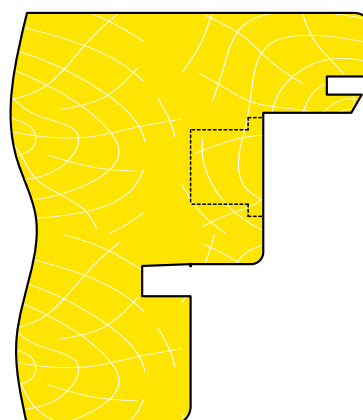
Коробка, наружный профиль, низ.



Створка, отлив.

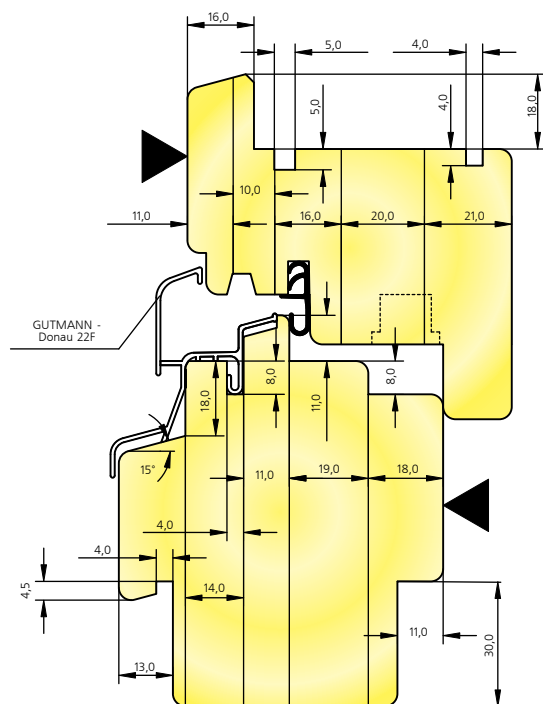
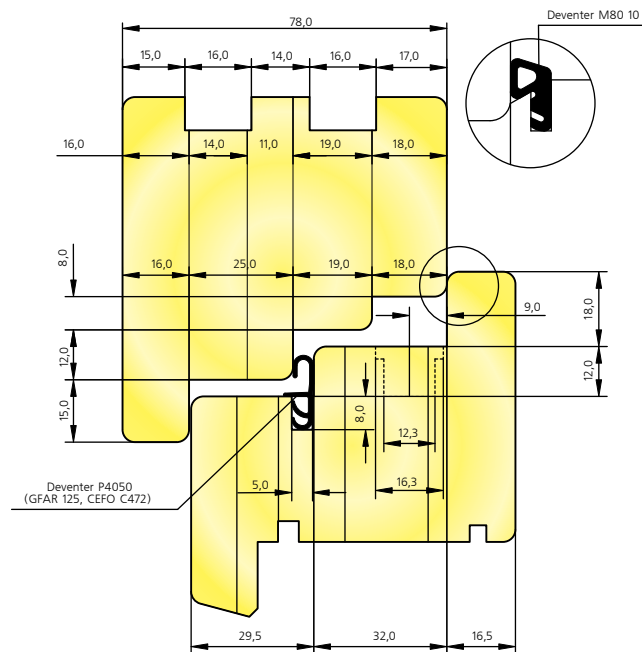


Створка, дополнительный уплотнитель.

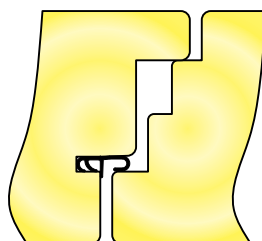


Вариант дополнительного уплотнения

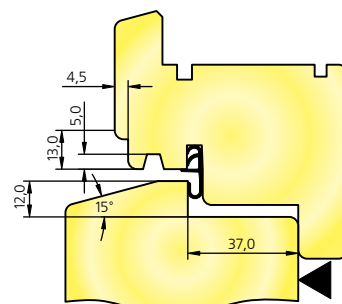
Вертикальное сечение оконного блока



Сечение оконных створок по притвору.



Вертикальное сечение блока балконной двери



Комплект фрез с механическим креплением твердосплавных ножей для изготовления "евроокон" (сечение бруса 78x86) 110.01.00.00.000

Назначение:

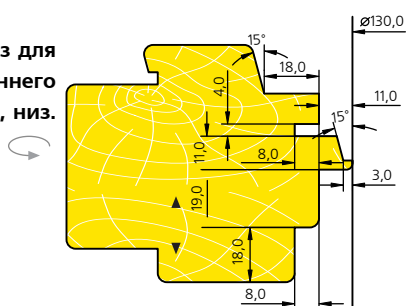
комплект предназначен для изготовления оконных блоков с поворотно-откидной конструкцией створок (фурнитура 12/18-9), остекленных 1 или 2-х камерными стеклопакетами толщиной до 36 мм, с отливом GUTMANN - Donau 22F, с уплотнителем на створке - Deventer P4050 (GFAR 125, CEFO C472), с дополнительным уплотнителем на створке - Deventer M80 10

Цена, у.е.	17850,00
------------	----------

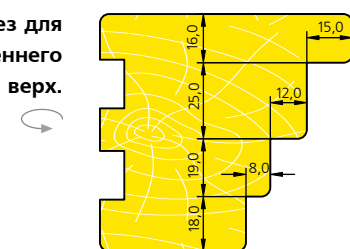
ИСПОЛНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА:

- инструмент изготовлен для работы в режиме механической подачи и предназначен для работы на угловых обрабатывающих оконных центрах
- фрезы изготовлены с механическим креплением ножей и подрезателей из твердого сплава фирмы LEUCO
- фрезы собраны на стакане в блоки, имеют полную защиту от проворотов
- обработка заданного профиля осуществляется за один проход
- фрезы собранных на стаканы с учетом базового диаметра и базовой высоты
- для фрез профильной группы базовый диаметр - 130 мм
- для шипорезной группы базовый диаметр - 320 мм
- диаметр посадочного отверстия стакана определяется оборудованием потребителя ($d=40,50$)
- предельная частота вращения фрез в работе - 6000 мин-1
- число зубьев $Z=3$ - для продольного профилирования и $Z=3+3+3$ - для шипорезной группы

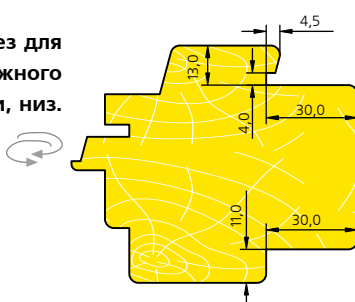
Блок фрез для
обработки внутреннего
профиля коробки, низ.



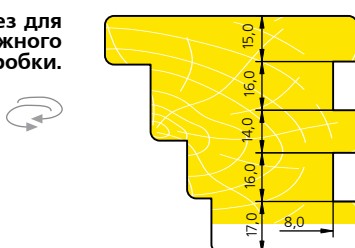
Блок фрез для
обработки внутреннего
профиля коробки, верх.



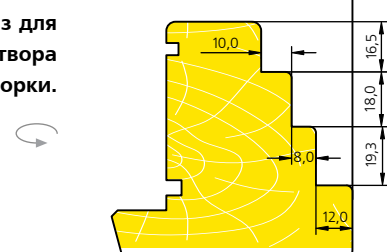
Блок фрез для
обработки наружного
профиля коробки, низ.



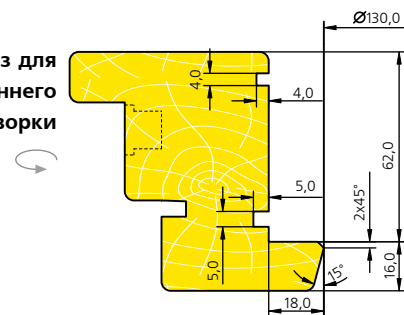
Блок фрез для
обработки наружного
контура коробки.



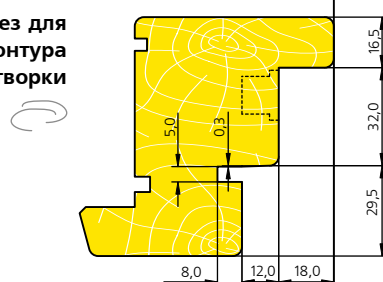
Блок фрез для
обработки притвора
створки.



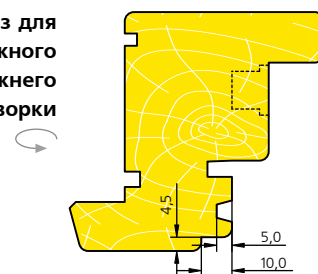
Блок фрез для
обработки внутреннего
профиля створки



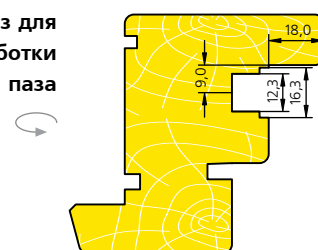
Блок фрез для
обработки контура
створки



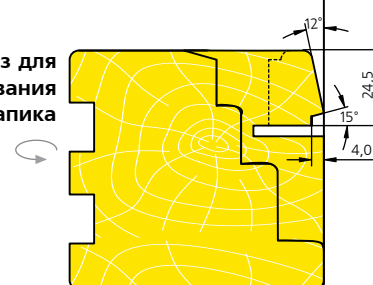
Блок фрез для
обработки наружного
профиля нижнего
бруска створки



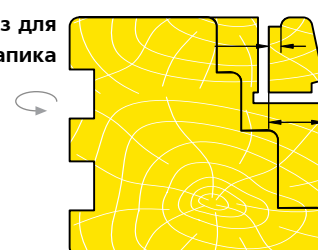
Блок фрез для
обработки
фурнитурного паза

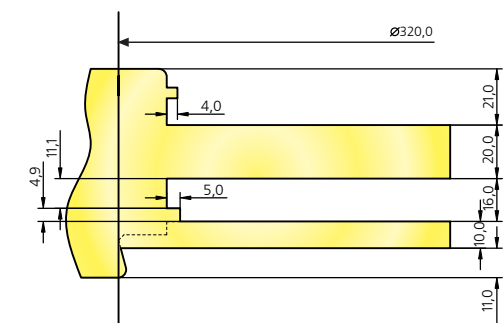


Блок фрез для
профилирования
штапика

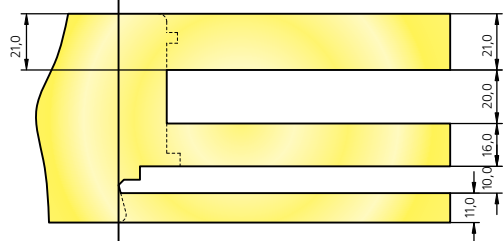


Блок фрез для
отрезки штапика

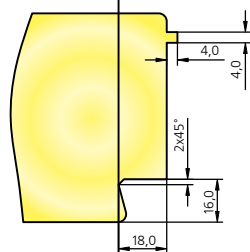




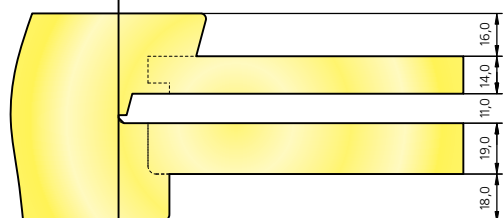
Блок фрез для обработки шипа створки



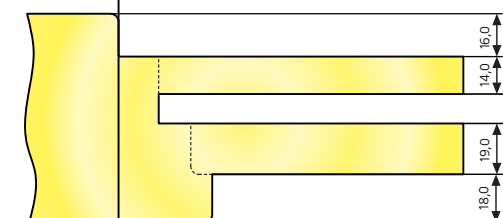
Блок фрез для обработки проушины створки



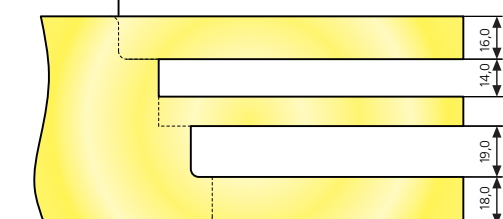
Блок фрез для обработки импоста створки



Блок фрез для обработки нижнего шипа вертикального бруска коробки



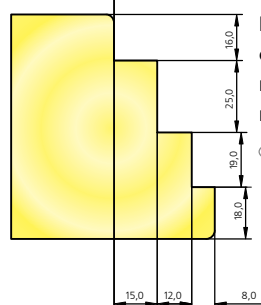
Блок фрез для обработки верхнего шипа вертикального бруска коробки



Блок фрез для обработки проушины горизонтального бруска коробки



Блок фрез для обработки нижнего торца импоста коробки



Блок фрез для обработки верхнего и бокового торца импоста коробки

